附件1:

规模化水稻育秧中心项目建设内容

（供参考）

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **序号** | **分项** | **内容** | **单位** | **数量** |
| **一** | **育秧育苗温室及播种、催芽、愈合、输送设备（财政资金）** | | | |
| 1 | 加强型薄膜温室 | 温室规格48\*36=1728㎡；跨度9.6m 、开间4.0m 、肩高6m、脊高7.5m。包括：温室构架、天窗和侧窗、铝合金推拉门、围护结构、外遮阳、内遮阳、风机湿帘、电气控制系统等。 | ㎡ | 1728 |
| 2 | 浸种池 | 直径约1m，帆布，钢管固定框架。 | 个 | 6 |
| 3 | 稻种离心脱水机 | 处理能力：45Kg/次 | 台 | 1 |
| 4 | 水稻播种设备 | 工作效率 ≥1000盘/小时，含上床土、洒水、播种、覆土等，适用7寸9寸秧盘，采用自动化播种成套装备。 | 套 | 1 |
| 5 | 自动供盘机 | 供盘效率≥1000盘/小时 | 台 | 1 |
| 6 | 自动叠盘机 | 叠盘效率≥1000盘/小时 | 台 | 1 |
| 7 | 育秧供土机 | 自动加土、供土速度可手动或自动调速，缺料时会自动报警 | 台 | 1 |
| 8 | 托盘自动分离机 | 托盘自动输送，将空托盘按每次一个分离到输送线上，托盘分离机预装托盘10张。 | 台 | 1 |
| 9 | 自动码盘机器人 | 将叠盘完成的水稻秧盘以5个为一个单元自动码放到叉车托盘上；包含机器人机座，单次取盘5张/次，单个托盘码垛120张秧盘。采用4关节抓取机构，自动气动抓取，最大抓取扭力30Kg | 台 | 1 |
| 10 | 育秧生产线控制系统 | 全自动完成秧盘供盘、基质集中供料、供种、精准播种、喷淋灌溉、叠盘、秧盘码垛的控制。 | 套 | 1 |
| 11 | 催芽愈合室 | 催芽室能自动调节空气温度、湿度功能。库体采用聚氨酯隔热双面彩钢板，配置空调、超声波加湿器和控制系统，每套面积约60m²。 | 套 | 2 |
| 12 | 秧盘传输机 | 每台6米长，铝合金型材；每台上面一个电机，可以正反转 | 台 | 20 |
| 13 | 水肥设施 | 首部、注肥泵、肥料桶、水罐、控制系统等。 | 套 | 1 |
| 14 | 蔬菜精量播种设备 | 包括基质解压、搅拌、播种流水线、配套3种滚筒（50孔、72孔、105孔）；工作效率 ≥500盘/小时； | 套 | 1 |
| 15 | 蔬菜育苗催芽愈合小车 | 规格：1.5m\*0.56m\*1.9m，6层，配led愈合补光灯； | 台 | 60 |
| **二** | **基础土建及配套水电（自筹资金）** | | | |
| 1 | 平整场地 | 场地平整 | ㎡ | 2000 |
| 2 | 基础、砖墙及排水沟 | 独立基础，预埋热镀锌地基螺栓；四周砖墙及排水沟 | ㎡ | 1728 |
| 3 | 地面硬化 | 室内外道路及播种催芽区地面硬化 | m² | 900 |
| 4 | 育苗设备基础 | 圈梁基础，预埋热镀锌地基螺栓 | 台 | 4 |
| 5 | 配套水电设施 | 温室外部供水供电 | 项 | 1 |
| **三** | **立体循环苗床及配套（自筹资金）** | | | |
| 1 | 立体循环苗床 | 规格尺寸（m）：30.8×3.3×5，装盘量：2450盘/套，配套喷灌、补光、电控系统，水稻育秧和蔬菜育苗使用。 | 套 | 4 |
| 2 | 电动叉车 | 举升3米，1.5吨 | 台 | 1 |
| 3 | 叉车托盘 | 塑料托盘1100×1300mm | 张 | 150 |
| 4 | 育秧秧盘 | 规格600mm\*300mm | 个 | 10000 |
| 5 | 育苗穴盘 | 规格540mm\*280mm | 个 | 10000 |
| **四** | **其他（包括规划设计、招投标、宣传培训等，自筹资金）** | | | |